

FICHA DE PRODUCTO

El hilo de polipropileno multifilamento de alta tenacidad fabricado por EXTRUSION DE POLIMEROS S.A., se produce empleando tecnología de última generación, obteniendo un producto de máxima calidad, que puede ser destinado a usos técnicos con elevados niveles de exigencia.

Materia Prima..... Polipropileno virgen 100%.

Tenacidad..... > 6´5g/denier.

Protección UV..... 300 kilolangleys.

Sistema de tangleado..... >20 puntos de fijación por metro lineal.

Bobinas metradas.

Estándares de fabricación:

-Títulos (grosor en deniers): 1000Dn, 1500Dn, 2000Dn, 2500Dn, 3000Dn.

-Colores: Blanco neutro, Azul, Rojo, Verde, Negro, Marrón.

-Medidas de la bobina:

Diámetro máximo 34 cm.

Longitud 30 cm.

Diámetro interno del tubo 11 cm.

-Capacidad de la bobina en función del título:

TITULO (DENIERS)	METROS LINEALES (MTS.)	PESO APROX. (KG.)
1000 Dn.	85.000 mts.	10.5 KG
1500 Dn.	60.000 mts.	10.5 KG
2000 Dn.	45.000 mts.	10.5 KG
2500 Dn.	36.000 mts.	10.5 KG
3000 Dn.	30.000 mts.	10.5 KG

Como fabricantes ofrecemos la posibilidad de adaptar ciertas características del producto, como la capacidad de las bobinas, los deniers, o el color, según las especificaciones de nuestros clientes.